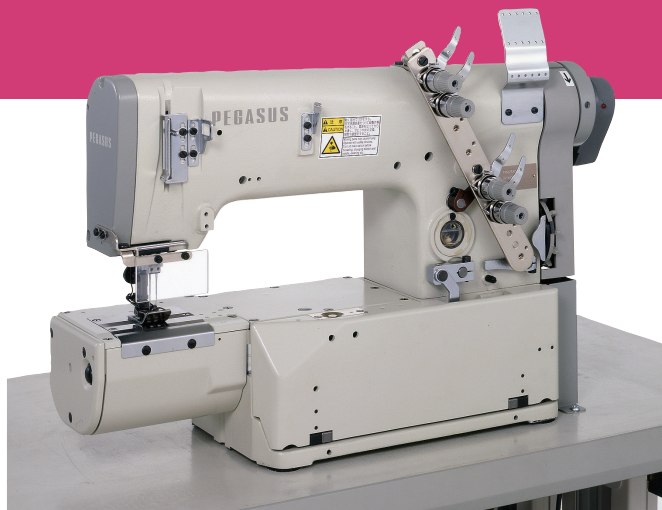


# TM625 Series

## Display cases 示例/表示例

TM625 -   P B X 04 - 05 295/01 - B S 40 /UT/RP



### ① Needle stroke / 针伸缩度 / 針ストローク

Blank : Standard stroke (a stroke of 33 mm)  
空白 : 标准伸缩(伸缩度33mm)  
空白 : スタンダードストローク (ストローク33mm)  
P : High stroke (a stroke of 36 mm)  
P : 高速伸缩(伸缩度36mm)  
P : ハイストローク (ストローク36mm)

### ② Puller feed mechanism / 转轮专用送布机 有无 / プーラー専用送り機構有・無

Blank : with a standard feed mechanism / 空白 : 标准送布机 / 空白 : 標準送り機構  
P : with a puller feed mechanism / P : 转轮专用送布机 / P : プーラー専用送り機構

### ③ Installation type / 装配形式表示 / 据付形式表示

Blank : Non-submerged / 空白 : 标准送布机构 / 空白 : ベタ置き式  
B : Semi submerged / B : 垫台式 / B : 底上げ式  
F : Fully submerged / F : 全沈式 / F : 全沈式

### ④ No. of needles / 针数(根) / 針数(本)

### ⑤ Needle space / 针位距表示代码 / 針幅表示コード

### ⑥ Stitch type / 线迹表示代码 / シームタイプ表示コード

### ⑦ Fabric weight / 布料厚度 / 素材厚さ

A : For light weight fabric / 薄物 / 薄物用  
B : For medium weight fabric / 中厚 / 中厚用  
C : For medium to heavy weight fabric  
/ 中厚~厚物 / 中厚用~厚物用

### ⑧ Available for / 对应布料表示 / 対応素材表示

S : Fabric / 布料用 / 布地用  
L : Leather / 皮革用 / 皮革用

### ⑨ Stitch length / 送布运动量 / 最大送り量

Blank : 4.5mm 35 : 3.5mm 40 : 4.0mm 60 : 6.0mm  
空白 : 4.5mm 35 : 3.5mm 40 : 4.0mm 60 : 6.0mm  
空白 : 4.5mm 35 : 3.5mm 40 : 4.0mm 60 : 6.0mm

### ⑩ Device / 省力装置 / 省力装置

## Multi-needle, double chainstitch, needle feed, looper-in-line machine

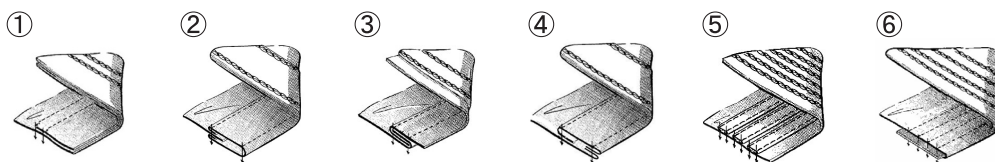
- For attaching 3 line tapes on casual wear, sports wear. etc.  
Attaching waistbands on jeans
- Equipped with a needle feed mechanism, this machine achieves high quality on sewn products without plyshifting.
- A lower roller driving type of rear puller (RP) is included, so the line of feed is always straight.
- Since the loopers pop out toward the operator using a lever, threading is easy.  
Thanks to this feature, operational efficiency is increased.

## 多针二重环送布勾针内置型缝纫机

- 用于轻便服, 运动套装等的缝布条工序。用于牛仔裤上腰带工序。
- 因为是针输带式缝纫机, 所以不会缝斜可获得高品质的产品。
- 因采用了下轮驱动式针后拉布轮 (RP), 提高了布料的直线前进性。
- 操作扳手可使弯针向操作者面前倒下, 使穿线变得容易, 且提高了作业效率。

多本針二重環縫い針送り  
ルーパーインラインミシン

- カジュアルウェア、スポーツウェア等の3本ライン付け工程、ジーンズの腰帯付け工程。
- 針送りのため縫いずれがなく高品質な製品が得られます。
- 下ローラー駆動式先引きローラー (RP) の採用により、生地直進性が向上します。
- レバーの操作でルーパーが手前に倒れるので、糸通しがしやすく、作業効率が上がります。



## Common specifications

Multi-needle, double chainstitch, needle feed, looper-in-line machine

Stitch length adjustment : Dial

Maximum speed : 4,300 sti/min

Lubrication : Wick lubrication

## 共通規格

多針二重環送布勾針内置型縫紉機

針脚長度の調節: 旋鈕式

最高回転数: 4,300 sti/min

供油方式: 短縄供油

## 共通仕様

多本針二重環縫い針送り

ルーパーインラインマシン

縫い目長さの調節: ダイヤル式

最高回転数: 4,300 sti/min

給油方式: 紐給油

									Accessories / Option / Remarks 標準装備 / 选择设备 / 備考 標準装備 / オプション / 備考
①	Plain seaming 基本縫 地縫い・合わせ縫い	TM625(B・F)x02-02-6/02-BS	2	4	6.4	4.5	10	4,300	Option : PL
		TM625(B・F)x02-02-6/02-BS60							选择设备 : PL
		TM625(B・F)x02-02-6/02-CS60							オプション : PL
②	Attaching waistbands with loopers in line 腰帯貼边縫 腰帯付け	TM625Bx02-10-39/43-CS	2	4	34.8	4.5	10	3,600	Option : PL
		TM625Bx04-10-39/43-CS	4	8	6.4×25.2×6.4			3,000	选择设备 : PL オプション : PL
③	Turn down hemming 卷边縫用 巻き縫い	TM625HFx02-02-58/11-CS60	2	4	6.4	6.0	10	4,000	Accessories : Fabric guide Option : PL 標準装備 : 面料导向 选择设备 : PL 標準装備 : 布案内 オプション : PL
④	Facings 门襟 前立て	TM625PFx02-07-67/04-BS	2	4	20.0	4.5	10	4,200	Accessories : RP
		TM625PFx02-07-311/04-BS							Option : PL 標準装備 : RP 选择设备 : PL 標準装備 : RP オプション : PL
⑤	Attaching line tapes 縫装饰布条用 ライン付け	TM625Fx06-04-69/31-BS	6	12	9.6×9.6×9.6× 9.6×9.6	4.5	10	2,800	Accessories : RP 標準装備 : RP 標準装備 : RP
⑥	Attaching/Inserting elastic to/ into waistband 腰部松紧带縫入/附帶縫 ウエストゴム入れ・付け	TM625PBx04-05-295/01-BS40	4	8	9.6×9.6×9.6		10	4,000	Accessories : UT,RP,FR
		TM625PBx04-05-295/01-BS							標準装備 : UT,RP,FR 標準装備 : UT,RP,FR
						4.5			Accessories : RP,FR,PL 標準装備 : RP,FR,PL 標準装備 : RP,FR,PL